

ПАРОНИТ ПО ГОСТ 481-80



Листовой асбесто-каучуковый материал паронит применяется для изготовления уплотнительных прокладок во всех сферах промышленного производства, при монтаже магистралей водоснабжения и отопления, в двигателях внутреннего сгорания. Технология, по которой происходит изготовление паронита, основана на вулканизации и последующем прессовании в вальцах смеси асбестовых волокон с каучуковой основой, серой и различными минеральными премиксами.

- ПОН – паронит общего назначения;
- ПМБ – маслобензостойкая марка;
- ПК – разновидность, которая отличается повышенной стойкостью в кислой среде;
- ПЭ – электролизерный паронит, выдерживающий воздействие крепких щелочных растворов;
- ПА – материал, армированный стальной сеткой.

Паронит листовой – это материал, получаемый путем смешивания и прессования асбестовых волокон, резиновых смесей и иных порошковых ингредиентов. В основном его применяют при изготовлении прокладок для герметизации соединений разного рода.

Весь производимый паронит для прокладок по качественным характеристикам отвечает требованиям ГОСТ 481–80, имеет толщину 1 мм, 2 мм, 3 мм.

Стандарт описывает девять марок материала, в нем регламентируется ряд толщин и размеров листов, эксплуатационные температурные минимумы и максимумы, предельные показатели рабочего давления в агрегатах. Особое внимание при производстве паронита уделяется выполнению требований ГОСТ относительно физико-механических свойств материала.

Паронит листовой широко востребован промышленными предприятиями благодаря своим характеристикам:

- Он обладает повышенной термостойкостью, что обуславливает его эффективное использование в условиях высокого давления и повышенных температур.
- Паронит отличается хорошей текучестью. Благодаря этому свойству при высоком давлении материал растекается, создавая между деталями герметичное соединение.
- Он исключительно устойчив к действию агрессивной среды: спиртам, газообразному и жидкому аммиаку, жидкому азоту и кислороду, нефтепродуктам.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: rnb@nt-rt.ru || Сайт: <http://rentgen.nt-rt.ru/>